

Šifra predmeta: MAN502	Naziv predmeta: LANCI SNABDIJEVANJA U GLOBALNOM BIZNISU														
Nivo: II ciklus studija	Godina: II	Semestar: III	Broj ECTS kredita: 6												
Status: izborni			Ukupan broj sati: 30												
1. CILJ PREDMETA	Cilj predmeta predstavlja upoznavanje studenata sa pojmom i značajem upravljanja lancem snabdijevanja u globalnom biznisu te širokim spektrom teoretskih i praktičnih metoda i instrumenata u njegovom dizajniranju i poboljšanju. Naglasak je na potpunom obuhvatu i analizi procesa i aktivnosti unutar i van preduzeća, poslovnih funkcija i organizacijskih struktura i njihovoj sinergiji u lancu vrijednosti, s posebnim osvrtom na specifičnosti poslovanja u uslovima globalizacije. Konačni cilj se ogleda u spoznavanju važnosti lanca vrijednosti kao instrumenta ostvarivanja strateške prednosti u globalnim okvirima.														
1.1. Osnovne tematske jedinice	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pojam i značaj upravljanja lancima snabdijevanja u globalnom biznisu 2. Strateški fokus međunarodnog SCM 3. Globalni SCM i globalna logistika 4. Supply Chain Design, Supply Chain Planning i Supply Chain Execution 5. Segmentiranje proizvoda i kritični faktori uspjeha na ciljnim tržištima 6. Ključna uloga sistemskih dobavljača 7. Osnove i primjena internet tehnologija u međunarodnom biznisu 8. E-commerce i specijalizirani softveri 9. Menadžment rizika i globalni biznis 10. Optimizacija upravljanja globalnim lancima snabdijevanja 11. SCM i controlling 12. Budući pravci razvoja u dizajniranju i upravljanju lancima snabdijevanja u globalnom biznisu 														
1.2. Rezultati učenja	<p>Studenti bi trebali:</p> <ul style="list-style-type: none"> - upoznati koncept upravljanja globalnim lancem snabdijevanja i njegovu ulogu kao strateškog instrumenta - ovladati širokim instrumentarijem navedenog koncepta s naglaskom na interdisciplinarnom pristupu u rješavanju niza problema iz prakse 														
2. NAČIN ORGANIZACIJE NASTAVE															
	Opis aktivnosti (%)														
2.1. Način izvođenja nastave	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">1. ex katedra</td><td style="width: 33%;">40%</td></tr> <tr> <td>2. diskusije</td><td>10%</td></tr> <tr> <td>3. prezentacije</td><td>20%</td></tr> <tr> <td>4. studije slučaja</td><td>30%</td></tr> </table>			1. ex katedra	40%	2. diskusije	10%	3. prezentacije	20%	4. studije slučaja	30%				
1. ex katedra	40%														
2. diskusije	10%														
3. prezentacije	20%														
4. studije slučaja	30%														
	Učešće u ocjeni (%)														
2.2. Sistem ocjenjivanja	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">1. aktivno učešće u nastavi</td><td style="width: 33%;">5%</td></tr> <tr> <td>2. analiza slučajeva na vježbama</td><td>5%</td></tr> <tr> <td>3. seminarski rad/ prezentacije slučajeva iz prakse</td><td>15%</td></tr> <tr> <td>4. kvizovi</td><td>5%</td></tr> <tr> <td>5. test 1 (midterm)</td><td>20%</td></tr> <tr> <td>6. finalni ispit</td><td>50%</td></tr> </table>			1. aktivno učešće u nastavi	5%	2. analiza slučajeva na vježbama	5%	3. seminarski rad/ prezentacije slučajeva iz prakse	15%	4. kvizovi	5%	5. test 1 (midterm)	20%	6. finalni ispit	50%
1. aktivno učešće u nastavi	5%														
2. analiza slučajeva na vježbama	5%														
3. seminarski rad/ prezentacije slučajeva iz prakse	15%														
4. kvizovi	5%														
5. test 1 (midterm)	20%														
6. finalni ispit	50%														
3. LITERATURA	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alan E. Branch: Global Supply Chain Management and International Logistics, New York, Routledge, 2009. 2. John T Mentzer, Matthew B. Myers, Theodore P. Stank: Handbook of Global Supply Chain Management, Calif., Sage Publ., 2007. 3. Wannenwetsch Helmut: Vernetztes Sypply Chain Management, Berlin-Heidelberg- NY, Springer, 2005. 														